

## 药业、医药、化工塑料托盘解决方案

川字型（置十字钢）广泛应用于医药、化工、物流、机械设备等各个行业，产品主要特点：钢塑结合、承载能力好、综合性能强、货架使用功能突出等。产品采用国家托盘标准尺寸、标准货架位尺寸设计研发，内置钢管受力部位精准且采用防锈设计。

一体网格双面托盘为我司在多年服务于化工行业基础上，针对化工行业主要特点最新研发的产品，产品性价比高，承载能力强，堆码使用功能突出。本品面世以来得到国内知名化肥、盐碱、面粉、水泥等生产存储企业的抢购和一直好评。

## 食品饮料乳业塑料托盘解决方案

网双（置钢管）该款塑料托盘成功的与国际塑料托盘产品接轨，乃国内塑料托盘行业之顶尖产品。产品特点：结构先进、功能全面、工艺完美——产品采用先进的结构设计理念，针对立体高位货架和堆码等较高功能要求，结合完美的生产工艺流程，造就本品主体优质、细节精工。

本品现已全面推向食品相关行业、并逐渐进入医药、化工、建筑材料等行业，性价比突出，使用情况良好

## 汽车、零部件塑料托盘解决方案

塑料折叠式卡板箱是为了在空箱的时减少仓储体积及物流运输成本而设计的物流产品，折叠卡板箱在继承了封闭卡板箱产品的承载（动载 1T；静载 4T）的一贯设计，材料 HDPE 通过发泡处理抗冲击性强。大型折叠箱四周都有大小不同的四块侧板和托盘式样的底座及侧门上设计的取货小门等共二十一个零部件组装而成。产品技术成分较高，同时采用十二副模具制造，为美国福特汽车指定外贸产品。

大型折叠卡板箱的配套卡板箱盖（箱盖设计内镶嵌式样，以防灰尘用；在配套卡板箱盖后不会影响塑料卡板箱之间的堆叠使用）友情提示：折叠卡板箱盖上不能承载重量。

## 塑料大型卡板箱的优势：

- 1、使用便捷，节省空间；
- 2、塑料卡板箱的使用寿命比木箱长约 10 倍左右；
- 3、塑料卡板箱比同类型木箱及金属箱重量轻很多，采用一体成型所以在搬运和运输中性能更好；
- 4、塑料卡板箱可随时用水清洗，美观环保性好；
- 5、可广泛用于液体及粉状物品的存放周转，使用广泛；
- 6、环保可回收。

## 烟草行业塑料托盘解决方案

川字型塑料托盘，烟草行业为国内率先使用塑料托盘的行业，我司作为国内较早生产塑料托盘的厂家，多年来我司一直为中国烟草配套塑料托盘产品。深知这个传统的塑料托盘使用行业特点，并率先引进 RFID 技术于此行业，产品已与国内烟草行业物流一起跻身于国内行业物流托盘技术前沿。

该类型塑料托盘特点：

- 1、尺寸针对性强，为烟草行业多年来依据自身特点保持的传统行业托盘尺寸；
- 2、专业服务性强，要求国内行业龙头企业，生产厂家专业实力和供货能力要求高。

电子电器塑料托盘解决方案

网格九脚塑料托盘，该款托盘可谓国内外“九脚型塑料托盘”之上品，公司经过数年潜心研发并于 2008 年成功面世的一款高性能九脚型塑料托盘。该款塑料托盘避免了现有塑料托盘上九脚型塑料托盘结构单薄、承载能力弱等缺陷。产品由我司自主独立研发，面世后广泛应用于电子电器行业，得到一直好评。

## 休闲体育用品塑料托盘解决方案

田字型，是我司多年来塑料托盘生产研发经验以及世界各国塑料托盘先进理念，该款产品结构性能完美，在国际塑料托盘行业中占有重要的地位。产品特点：结构先进、功能全面、工艺完美——产品采用先进的结构设计理念，针对立体高位货架和堆码等较高功能要求，结合完美的生产工艺流程，造就本品主体优质、细节精工，产品突出特点是钢塑完美结合。